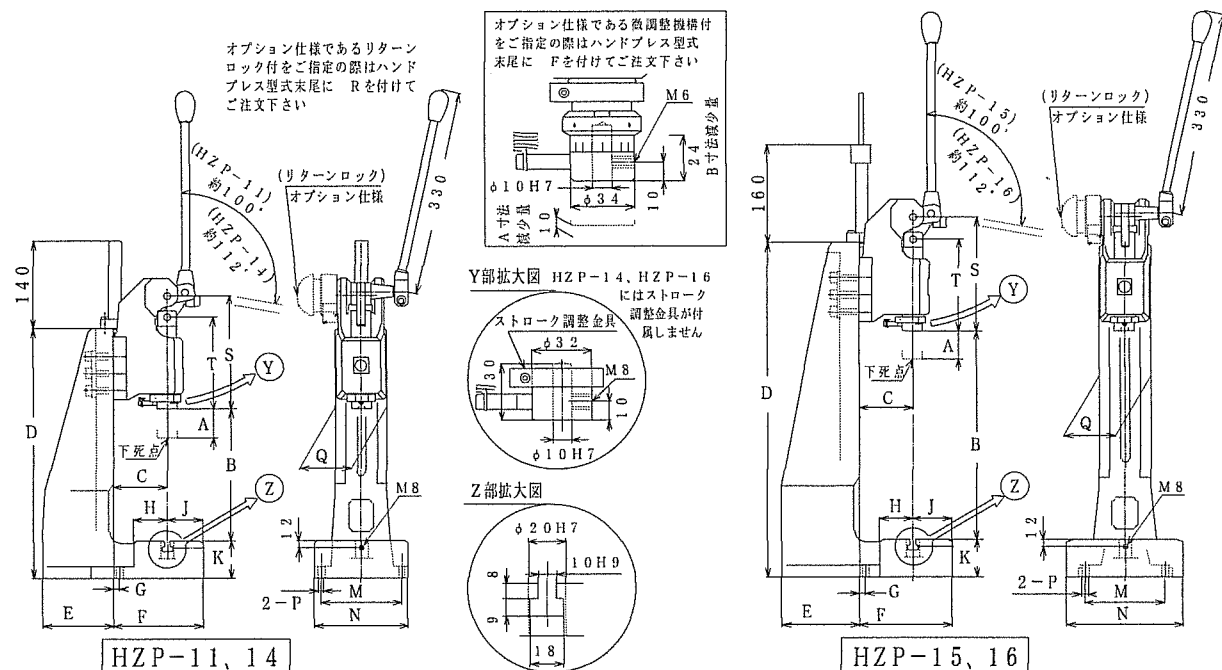


(6) HZP-11、14、15、16 (トグル式ハンドプレス)



ハンドプレス型式	HZP-11	HZP-14	HZP-15	HZP-16
定格推力 kN (ハンド入力 200N)	12 kN	12 kN	12 kN	12 kN
(定格推力 kgf 表示)	(1224 kgf)	(1224 kgf)	(1224 kgf)	(1224 kgf)
推進ストローク A (mm)	0~45 (注 1)	60	0~45 (注 1)	60
ヘッド移動高さ B (mm)	80~210	90~220	120~350	130~360
オーバーハング量 C (mm)	86	86	86	86
コラム部寸法 D (mm)	400	400	536	536
コラム部寸法 E (mm)	113	113	125	125
コラム部寸法 F (mm)	143	143	148	148
コラム部寸法 G (mm)	10	10	10	10
コラム部寸法 H (mm)	53	53	53	53
コラム部寸法 J (mm)	57	57	62	62
コラム部寸法 K (mm)	60	60	60	60
コラム部寸法 M (mm)	128	128	128	128
コラム部寸法 N (mm)	150	150	185	185
コラム部寸法 P (mm)	φ 11	φ 11	φ 11	φ 11
コラム部寸法 Q (mm)	82	82	82	82
ヘッド部寸法 S (mm)	183	173	183	173
主軸部寸法 T (mm)	148	148	148	148
重量	23 kg	23 kg	31 kg	31 kg
ストロークエンド (下死点) 前の推力 ハンド入力は200N (約20kgf) で計算	下死点前 4.00mm		3.1kN	
	下死点前 3.00mm		3.4kN	
	下死点前 2.00mm		4.0kN	
	下死点前 1.00mm		5.3kN	
	下死点前 0.80mm		6.0kN	
	下死点前 0.50mm		7.2kN	
	下死点前 0.40mm		8.0kN	
	下死点前 0.30mm		9.0kN	
	下死点前 0.25mm		10kN	
	下死点前 0.20mm		11kN	
下死点前 0.15mm		12kN		

(注 1) HZP-11、HZP15 はストローク調整金具の位置を変えることにより推進ストロークの変更が可能です。