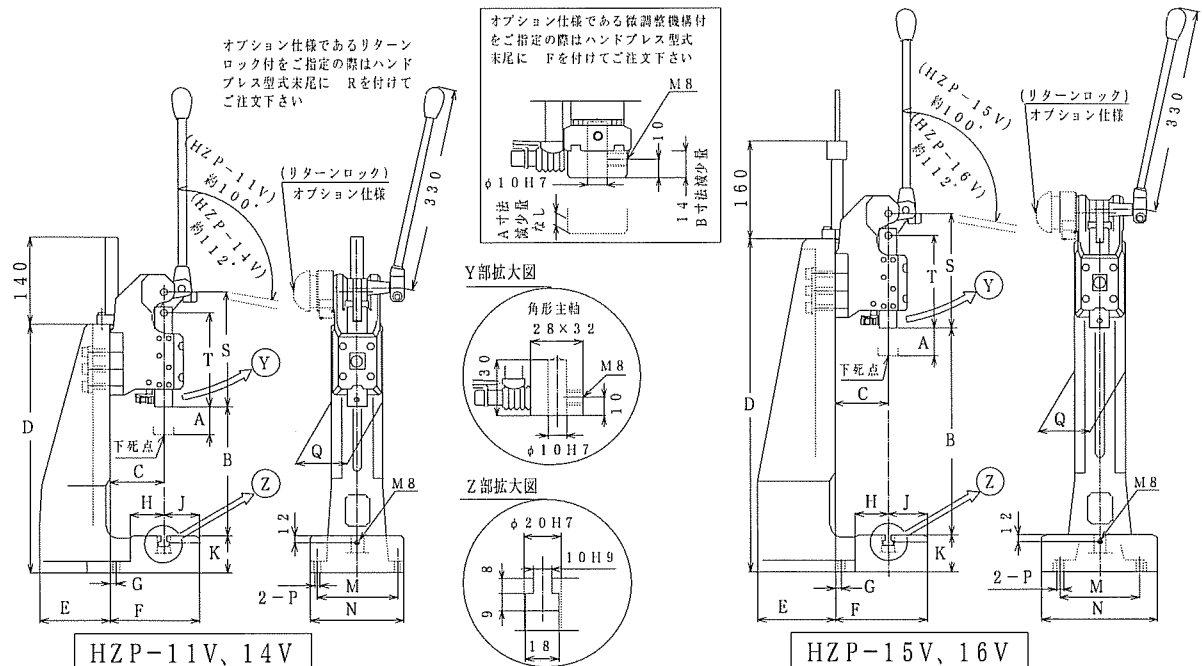


(7) HZP-11V、14V、15V、16V (トグル式ハンドプレス)



ハンドプレス型式		HZP-11V	HZP-14V	HZP-15V	HZP-16V
定格推力 kN (ハンド入力 200N)		12 kN	12 kN	12 kN	12 kN
(定格推力 kgf 表示)		(1224 kgf)	(1224 kgf)	(1224 kg)f	(1224 kgf)
推進ストローク	A (mm) (注 2)	15~45	20~60	15~45	20~60
ヘッド移動高さ	B (mm)	80~210	90~220	120~350	130~360
オーバーハング量	C (mm)	86	86	86	86
コラム部寸法	D (mm)	400	400	536	536
コラム部寸法	E (mm)	113	113	125	125
コラム部寸法	F (mm)	143	143	148	148
コラム部寸法	G (mm)	10	10	10	10
コラム部寸法	H (mm)	53	53	53	53
コラム部寸法	J (mm)	57	57	62	62
コラム部寸法	K (mm)	60	60	60	60
コラム部寸法	M (mm)	128	128	128	128
コラム部寸法	N (mm)	150	150	185	185
コラム部寸法	P (mm)	φ 11	φ 11	φ 11	φ 11
コラム部寸法	Q (mm)	82	82	82	82
ヘッド部寸法	S (mm)	185	175	185	175
主軸部寸法	T (mm)	150	150	150	150
重量		24 kg	24 kg	32kg	32 kg
ストロークエンド (下死点)前の推力 ハンド入力は200N (約20kgf)で計算	下死点前 4.00mm	3.1kN			
	下死点前 3.00mm	3.4kN			
	下死点前 2.00mm	4.0kN			
	下死点前 1.00mm	5.3kN			
	下死点前 0.80mm	6.0kN			
	下死点前 0.50mm	7.2kN			
	下死点前 0.40mm	8.0kN			
	下死点前 0.30mm	9.0kN			
	下死点前 0.25mm	10kN			
	下死点前 0.20mm	11kN			
下死点前 0.15mm	12kN				

(注 2) ストローク調整ボルトの突出し量を変えることによりストローク量の変更が可能です。